

fabrikkens egen produktionskontrol

Nr.:1727-CPR- K0322515

I overensstemmelse med forordning 305/2011/EU Europa-Parlamentets og Rådets afgørelse af 9. marts 2011 (forordningen om byggevarer) gælder dette certifikat for byggevareren.

Byggevarer

Harmoniseret standard	Udførelsesklasse på Byggevarer	Deklarationsmetode
EN 1090-1:2009 +A1:2012 og EN 1090-2:2008+A1:2011	Kan udføres op til og med: EXC4	1, 2, 3a og 3b i henhold til tabel A.1 af EN 1090-1:2009+A1:2012

Omfang:

Stålkonstruktioner og smedearbejde indenfor:
Ståltrapper, altaner, gelænder, egenudviklede bjælker, specialopgaver samt montage.

Fremstillet af:

Richard Thomsen A/S
Edwin Rahrs Vej 85
8220 Brabrand

Fremstillet på fabrik(kerne)

Ikke relevant

Dette certifikat attesterer, at alle bestemmelser vedrørende vurdering og kontrol af ydeevnens konstans, der er beskrevet i bilag ZA af standarderne

EN 1090-1+A1:2012

efter system 2+ anvendes, og at fabrikkens produktionskontrol opfylder alle de foreskrevne krav som anført ovenfor.

Dette certifikat blev udstedt første gang 01-08-14 og vil forblive gyldigt indtil 01-08-15 så længe testmetoderne og / eller kontrolkravene til fabrikkens produktion, der indgår i den harmoniserede standard, der anvendes til at vurdere resultaterne af de deklarerede egenskaber, ikke ændres, og produktet og fremstillingsforholdene i anlægget ikke ændres væsentligt. (I henhold til bilag 1.)

Nr. Nebel 01-08-14

By/dato



Certificeringschef



No.: 1727-CPR- K0322515

I overensstemmelse med EN 1090-1, table B.1:

Dette svejsecertifikat er et bilag til "Certificate of conformity of the production control."
Dette svejsecertifikat er kun gyldig, hvis førnævnte certifikat med samme nummer er gyldig.

Fabrikant

Richard Thomsen A/S

Fremstillingsstedet

Edwin Rahrs Vej 85, 8220 Brabrand

Standard EN 1090-1:2009 +A1:2012 og EN 1090-2:2008+A1:2011

Udførelsesklasse EXC4

(Til og med)

Svejsemetoder Proces (er) 111, 135, 136, 138 og 141

(I henhold til EN ISO 4063)

Materialegrupper 1.1, 1.2, 1.4, 8 og 10

(I henhold til CEN ISO/TR 15608)

Ansvarlig svejsekoordinator Allan Sloth

Stedfortræder Lars Therkelsen

Attestation Dette certifikat bekræfter at alle procedurer og udførelse af svejsninger ved inspektionen er implementeret i virksomheden.

Dato for gyldighed 01-08-14

Dato for næste kontrolbesøg 01-08-15

Gyldighedsperiode Dette certifikat er gyldig så længe parametrene er opfyldt i henhold til certifikatets tekniske specifikationer (i henhold til EN 1090-1:2009+A1:2012) eller fabriktions kravene eller at FPC ikke er ændret væsentligt.

Bemærkninger Ingen

Nr. Nebel / 01-08-14

By/ dato



Certificeringschef